

**ДТ-1МГ1-150 (код СКМТР: 3413290194)**  
**ДТ-1МГ1-300 (код СКМТР: 3413290195)**  
**2ДТ-1МГ1-150 (код СКМТР: 3413290196)**  
**2ДТ-1МГ1-300 (код СКМТР: 3413290197)**  
**ДТ-1МГ2**

### **Область применения, назначение**



Предназначенные для установки на участках железных дорог, оборудованных автоблокировкой с частотой сигнального тока в рельсовых цепях 25 и 75 Гц и электротягой на переменном токе с частотой 50 Гц, и при тональных рельсовых цепях.

Внутренний объем дроссель-трансформаторов заполнен электроизоляционным морозо- и термоустойчивым эластичным компаундом.

### **Технические характеристики**

Полное сопротивление дроссель-трансформаторов переменному току частоты 50 Гц при напряжении на основной обмотке 0,5 В и при отсутствии подмагничивания должно быть не

менее 1 Ом.

Напряжение 30 В переменного тока частоты 50 Гц, приложенное к дополнительной обмотке на выводы (Б1 - Б2), должно обеспечивать в основной обмотке на выводах (А1 - А2) напряжение (10=0,5-1,0)В

Электрическая изоляция обмоток относительно корпуса и между собой выдерживает испытательное напряжение 2500 В.

Электрическое сопротивление изоляции электрических цепей в НКУ - 100 МОм между основной и дополнительной обмотками, между дополнительной обмоткой и корпусом,

- 20 Мом между основной обмоткой и корпусом

Вид климатического исполнения УХЛ категория 1 по ГОСТ 15150.

По условиям размещения дроссель-трансформаторы относятся к классам МСЗ и К4 соответственно по ОСТ 32.146-2000.

Диапазон рабочих температур +55С до -60°С.

Степень защиты изделий по ГОСТ 14254-96- IP46.

Габаритные размеры, мм

- 460x535x208 для ДТ-1МГ1-150, ДТ-1МГ1-300;

- 535x515x208 для 2ДТ-1МГ1-150, для 2ДТ-1МГ1-300.

Масса дроссель-трансформатора должна быть не более:

- 45 кг для ДТ-1МГ1-150 и 86 кг для 2ДТ-1МГ1-150,

- 48 кг для ДТ-1МГ1-300 и 90 кг для 2ДТ-1МГ1-300

Срок службы изделия: 30 лет.

Гарантийный срок эксплуатации - 60 месяцев.