

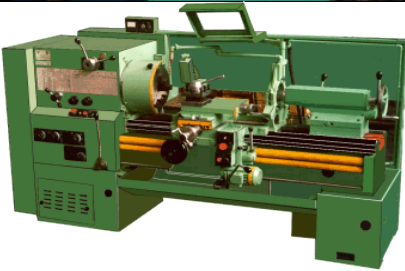

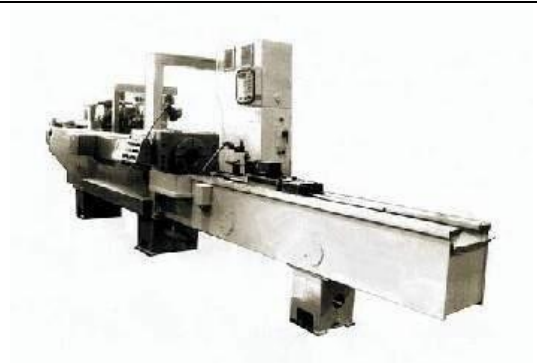











ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СПОСОБНОСТИ

АЭМЗ		
Механическая обработка		
Токарная		
Полуавтоматы прутковые с ЧПУ	Диаметры прутков от 5 мм до 16 мм; Длина детали до 75мм; Точность - Н.	
Полуавтоматы кулачковые	Диаметры прутков от 5 мм до 40 мм; Точность - Н.	
Токарно-винторезные	Макс. диаметр обрабатываемой заготовки над станиной – 1000 мм; Макс. диаметр точения над поперечным суппортом – 500 мм; Макс. длина обрабатываемого изделия – 1500 мм;	


	<p>Точность – Н.</p> <p>Максимальный диаметр над станиной - 330 мм</p> <p>Максимальный диаметр над направляющими - X260 мм</p> <p>Максимальный диаметр обработки - 200 мм</p> <p>Диаметр патрона - 210 мм</p> <p>Поперечный ход (X) - 182,5 мм</p> <p>Продольный ход (Z) - 455 мм</p> <p>Диаметр отверстия в шпинделе - 74,3 мм</p> <p>Максимальный проходной диаметр прутка - 51 мм</p> <p>Количество гнезд инструмента - 12</p>	
<p>Такарно-винторезные с ЧПУ</p>		
<p>Протяжная:</p>	<p>Номинальное тяговое усилие – 100 кН.</p> <p>Длина хода рабочих салазок – 1250 мм.</p>	
<p>Фрезерная</p>		
<p>Универсально-фрезерная</p>	<p>Расстояние от оси горизонтального шпинделя до рабочей поверхности горизонтального стола 80...460</p>	




	<p>мм; Размеры стола – 630x250 мм. Мощность главного привода – 2,2 кВт. Точность – В.</p>	
<p>Вертикально-фрезерная</p>	<p>Масса детали – 1500 кг; Размеры стола – 1600x400 мм. Мощность главного привода – 11 кВт. Точность – Н, П.</p>	
<p>Горизонтально-фрезерная</p>	<p>Размеры стола – 1250x320 мм. Мощность главного привода – 7,5 кВт. Точность – Н.</p>	




<p>Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ</p>	<p>Размеры стола – 1200x560 мм.и790x560 мм. Рабочая зона X / Y / Z: 635-1035 / 510-560 / 460-510 мм Инструментальный магазина на 20-30 позиций.</p>	
<p>Горизонтально-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ</p>	<p>Размеры паллеты – 400x400 мм. Количество паллет – 2. Рабочая зона X / Y / Z: 560 / 560 / 660 мм Инструментальный магазина на 60 позиций.</p>	
<p>Шлифовальная</p>		
<p>Кругло-шлифовальная</p>	<p>Макс. диаметр обрабатываемой детали – 280 мм; Макс. длина обрабатываемой детали – 630 мм; Точность – А, П.</p>	




Плоско-шлифовальная	<p>Длина рабочей поверхности стола - 2000 мм; Ширина стола - 630мм; Точность П.</p>	
Внутришлифовальная	<p>Макс. диаметр, шлифуемых отверстий – 200 мм; Макс. длина шлифования(при наибольшем диаметре отверстия) – 200 мм; Точность – В.</p>	
Сверлильная		
Настольно-сверлильные	Диаметр сверления до 12 мм.	
Напольно-сверлильные (вертикально и радиально- сверлильные)	<p>Диаметр сверления до 50 мм, резьба до М16. Точность – Н.</p>	
Координатно-расточные	<p>Стол 1120x630 мм; Масса делали – 500 кг. Точность – А.</p>	
Горизонтально-расточные	<p>Стол 1250x1250 мм; Масса делали – 4000 кг.; Диаметр шпинделя 110 мм. Точность – Н.</p>	

<p>Ленточно-пильный станок по металлу</p>	<p>При резе 90°: Ø225, 225x335,50x405; При резе 45°: Ø180, 225x180.</p>	
<p>Оборудование для обработки листового металла. (Приобретается в 2015 году.)</p>		
<p>Установка лазерной резки металла</p>	<p>Мощность – 2 кВт. Зона обработки – 3000x1500 мм. Максимальная нагрузка на стол – 1000 кг. Максимальные обрабатываемые толщины: Углеродистые стали – до 16 мм Антикоррозионные стали – до 10 мм Алюминий и алюминиевые сплавы – до 10 мм Латунь – до 5 мм Медь – до 2 мм</p>	


<p>Пресс кривошипный</p>	<p>Усилие – от 8 до 250 тс; Ход ползуна 50...200 мм; Расстояние между столом и ползуном в его нижней точке – до 560 мм. Размеры стола – до 800x800 мм. Размер ползуна – до 650x650 мм.</p>	
<p>Пресс гидравлический</p>	<p>Усилие – от 250 до 400 тс; Ход ползуна 500...800 мм; Расстояние между столом и ползуном –от 710 до 1400 мм. Размеры стола – от 480x630 мм.до 1120x1250 мм.</p>	
<p>Листогибочная</p>	<p>Усилие гибки 100 тс; Длинагиба от 2550 мм.до 4000 мм.</p>	

Ножницы гильотинные	Длина реза – до 2000 мм. Толщина листа - до 12 мм.	
Литье (цветные сплавы)		
Литье алюминиевых сплавов	Усилие закирания – от 1600 кН до 2500 кН; Расстояние между колоннами - от 450 мм до 530 мм; Усилие прессования – от 200 кН до 300 кН.	
Термообработка		
Электродпечь сопротивления	Наибольшие размеры камеры – от 800x400x250 мм. до 800x1600x500 мм.	
Электродпечь шахтная	Размеры рабочего пространства – 600x1200 мм. Температура в рабочем пространстве – до 950.	
ТВЧ	Колебательная мощность – 60 кВт.	

Гальваника		
Цинкование, оксидирование	<p>Размеры обрабатываемых заготовок определяются габаритными размерами рабочего пространства ванны: Наибольший размер пространства гальванической ванны –1200х800х800 мм.</p>	
«Колокол» для гальванопокрытий	<p>Рабочий объем до 40л. Масса одной загрузки – до 18 кг.</p>	
Покраска		
Линия нанесения порошкового покрытия	<p>Макс. размеры заготовок подвергаемых нанесению порошкового покрытия – 1100х1000х1000 мм; Наибольшая масса заготовок – 20 кг.</p>	

Переработка пластмасс		
Термопластавтоматы	<p>Номинальное усилие запираания – от 500 кН до 4000 кН. Ход подвижной плиты – от 320 мм.до 630 мм. Расстояние между колоннами в свету – от 320 мм до 630 мм. Номинальный объем впрыска – от 63 см3 до 1250 см3.</p>	
Сварка		
Полуавтоматическая	<p>Размеры заготовок при проведении работ по полуавтомате сварочном не регламентируются. Напряжение 380 В.</p>	
Нанесение уплотнений		
Машина для нанесения пеносиликонового уплотнения	<p>Габарит изделия – 2250x750x100 мм. Диапазон ширин уплотнительного контура – 15-20 мм.</p>	

Подготовка поверхности

<p>Дробеметная машина проходного типа</p>	<p>Размер проходного окна – 600x400 мм. Максимальная нагрузка – 350 кг/м. Число турбин – 4 шт.</p>	
<p>Термоупаковочная машина</p>		
	<p>Габариты проходного окна – 960x450 мм.</p>	