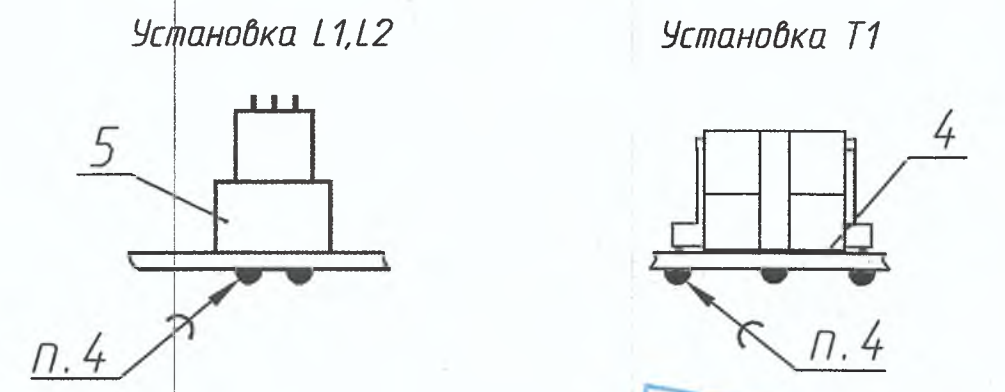
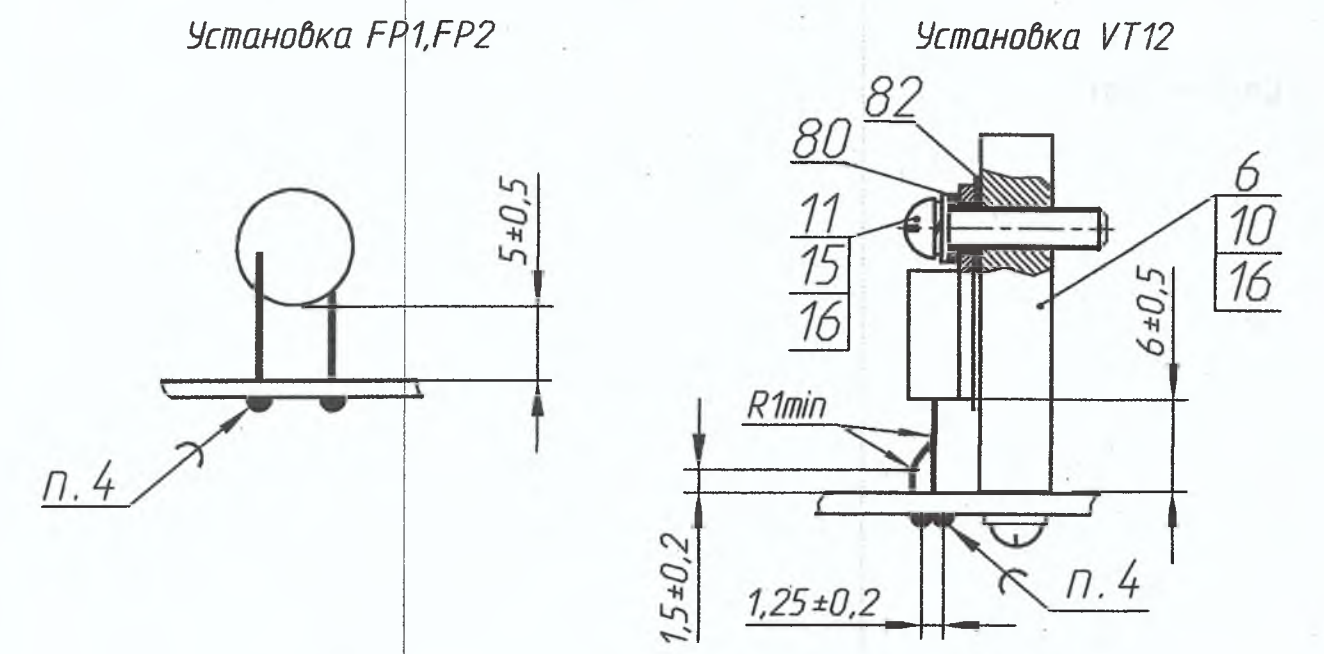
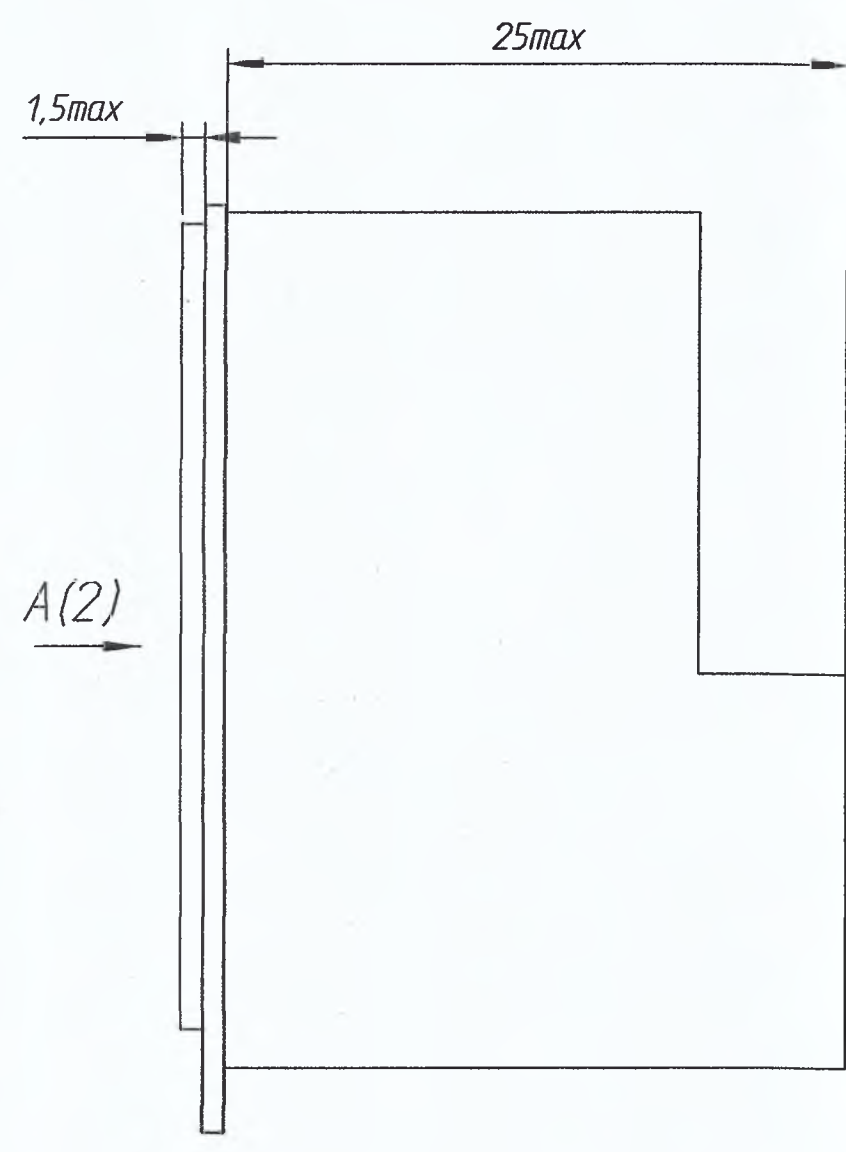
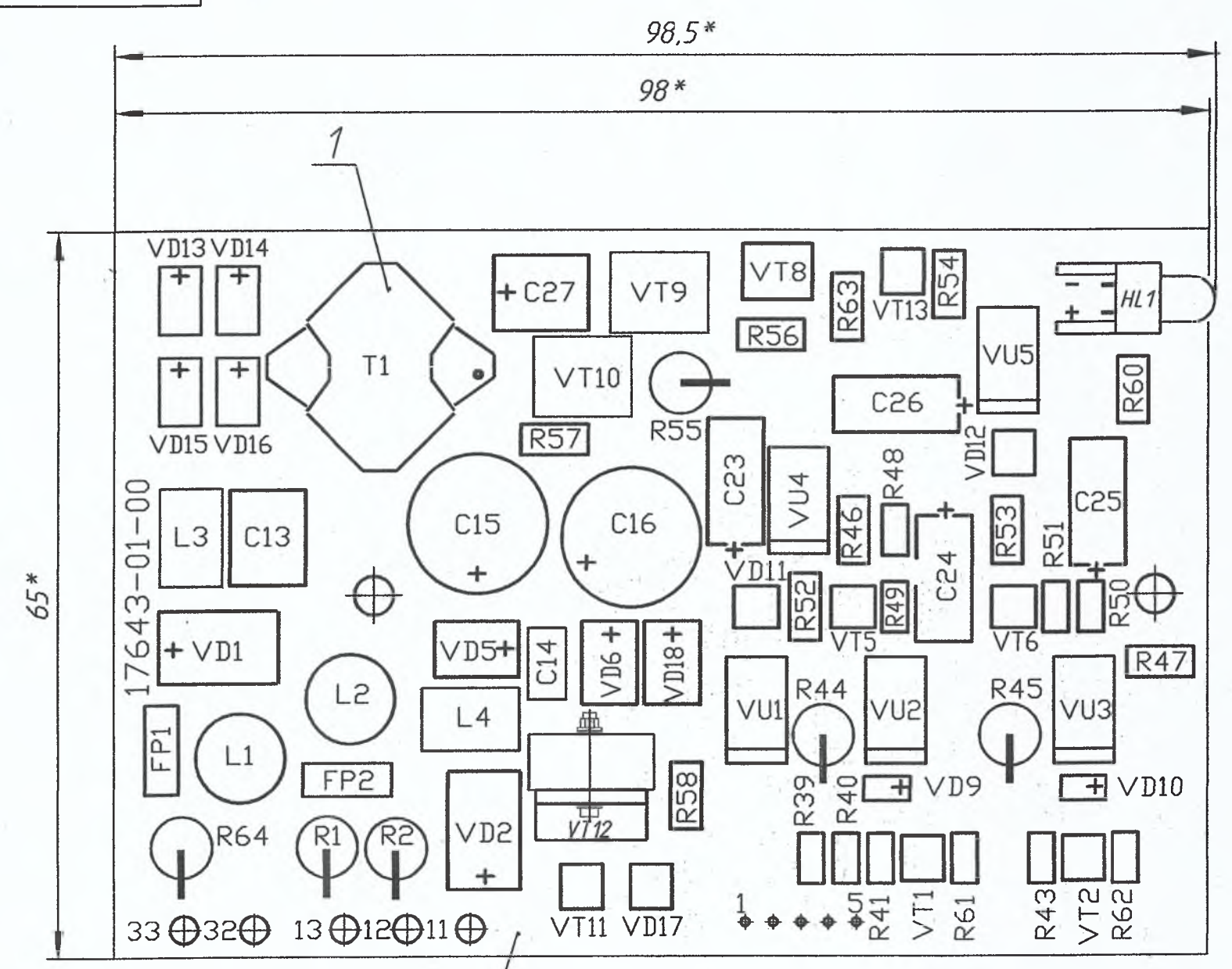


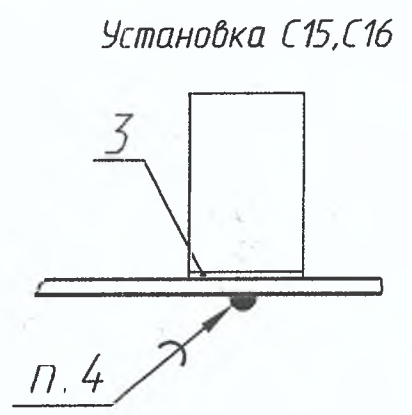
Разработчик: Дарьев В.И., Инженер
 Проверено: Мельничук В.В., Инженер
 Дата: 14.08.2014

17643-01-00 СБ



- * Размеры для справок.
- Установку элементов производить:
 - R1, R2, R44, R45, R46, R54, R55 - 220.03.0402.00.00;
 - VU1...VU5 - 330.00.0000.00.00;
 - по РД 107.460000.019-90
 - C13, C14, C23...C27, R39...R43, R46...R53, R56...R63, - вариант I;
 - VD1, VD2, VD5, VD6, VD9, VD10, VD13...VD16, VD18
 - VD11, VD12, VD17, VT1, VT2, VT5, VT6, VT7, VT11 - вариант III;

ЭКЗЕМПЛЯР ТЕХНОЛОГА

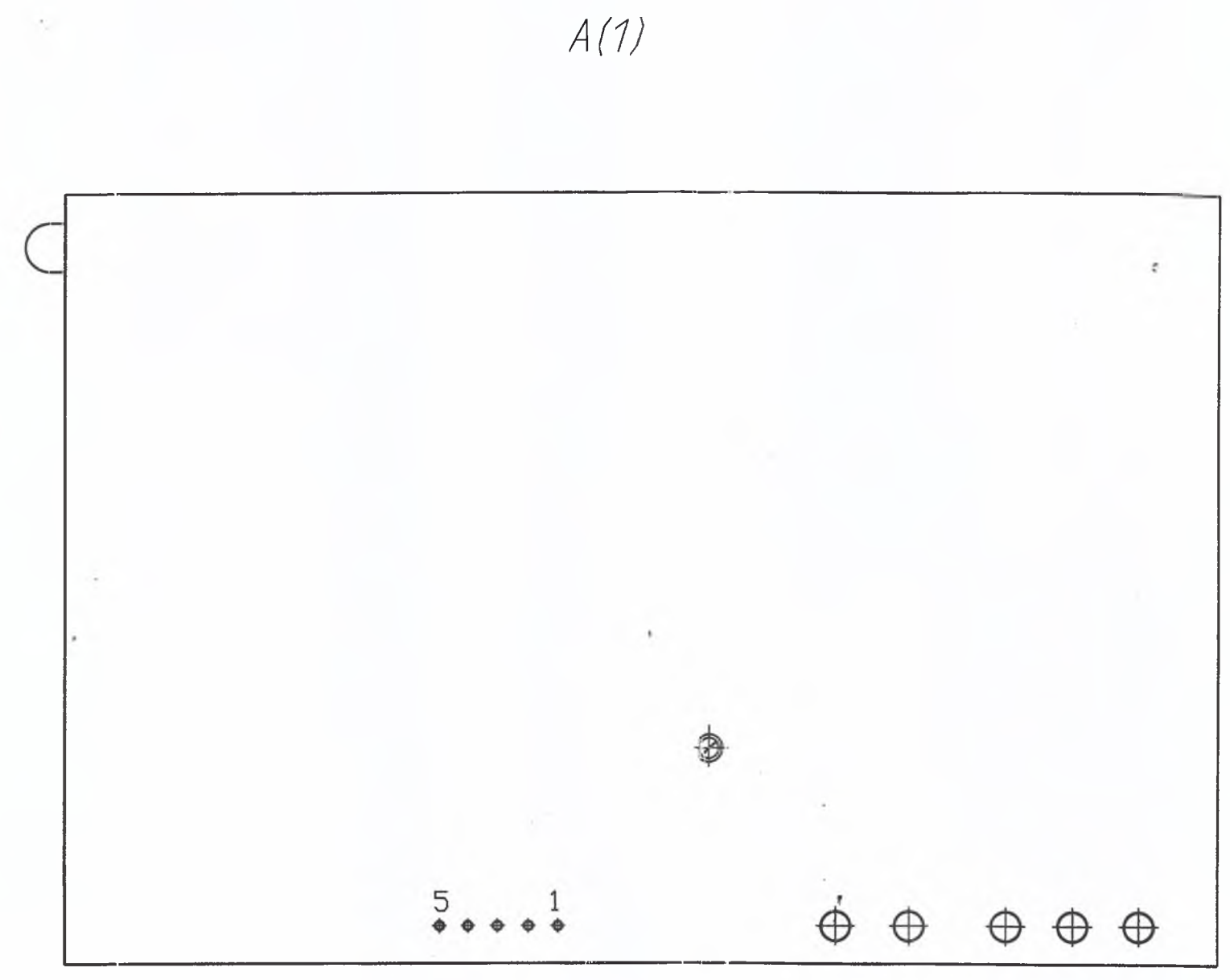


- VT8, VT9, VT10 - вариант IV; остальные - по чертежу.
 - 3. Винт поз.10 стопорить по ОСТ 107.460091.014-2004, вид 23Г.
 - 4. Припой ПрВ КР2 по С 61 ГОСТ21931-76.
 - 5. Высота выступающих концов выводов не более 1,5 мм.
 - 6. Позиционные обозначения элементов приведены условно.
 - 7. Покрытие: лак ЭП-730, 3 слоя УЛН, ГОСТ20024-81,ТУ6-21-14-90
- Монтажные отверстия 11...13,32,33, контакты розетки XS1 и корпуса предохранителей FP1,FP2 от покрытия предохранить.

				17643-01-00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
6	зам.	24.8-2014	Ван	17.10.14	01 А		2:1
Разработчик: Жаровлева				Лист 1			Листов 2
Проверено: Смирнов				Сборочный чертеж			
Руководитель: Данилова				СЗПК-			
Утверждено: Красногоров				филиал ОАО "ЭЛТЕЗА"			

Разработчик: Дарьев В.И., Инженер
 Проверено: Мельничук В.В., Инженер
 Дата: 14.08.2014

17643-01-00 СБ



ЭКЗЕМПЛЯР ТЕХНОЛОГА

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	17643-01-00 СБ	Лист 2
6	зам.	24.8-2014	Ван	17.10.14		