

ВНИМАНИЕ!

ОАО «ЭЛТЕЗА» информирует о внесении изменений от 19.09.2018 г. в документацию по открытому аукциону в электронной форме 741/ОАЭ-ОАО «ЭЛТЕЗА»/2018/Д на право заключения договора на комплексную поставку материалов лакокрасочных и аналогичных для нанесения покрытий для нужд ОАО «ЭЛТЕЗА».

Изменения в извещение

- 1) Строки № 12,13,14 извещения читать в следующей редакции:

«

12.	Срок подачи заявок	<p>Дата начала подачи заявок – с момента опубликования извещения и документации на сайтах «05» сентября 2018 г.</p> <p>Дата окончания срока подачи заявок 15:00 часов московского времени «01» октября 2018 г.</p> <p>Заявки на участие в открытом аукционе № 741/ОАЭ-ОАО «ЭЛТЕЗА»/2018/Д подаются в электронной форме в установленном документацией порядке на ЭТЗП (на странице данной процедуры на сайте ЭТЗП) и части, представляемой на бумажном носителе (в случае, предусмотренном документацией) по адресу: 129344, г. Москва, ул. Лётчика Бабушкина, вл. 1, стр. 1, 1 этаж, кабинет 13 (в рабочие дни с 8:30 до 17:00 (в пятницу до 15:45), перерыв с 12:00 до 13:00).</p> <p>Для прохода в здание необходимо направить заявку (с указанием ФИО, контактного телефона, номера процедуры размещения заказа, даты и цели посещения) на электронный адрес: vishnevskiy@elteza.ru, не позднее, чем за один рабочий день (до 15:00 московского времени), предшествующий дню посещения. При проходе в здание необходимо предъявить документ, удостоверяющий личность.</p>
13.	Место и дата вскрытия заявок	<p>Вскрытие заявок осуществляется по истечении срока подачи заявок в 15:00 часов московского времени «01» октября 2018 г. на ЭТЗП (на странице данного аукциона на сайте ЭТЗП).</p>
14.	Место и дата рассмотрения предложений участников закупки и подведения итогов закупки	<p>Рассмотрение аукционных заявок осуществляется в 11:00 часов московского времени «08» октября 2018 г. по адресу: г. Москва, ул. Лётчика Бабушкина, вл. 1, стр. 1, этаж 1, кабинет № 13.</p> <p>Проведение аукциона осуществляется в 09:15 часов московского времени «09» октября 2018 г. на ЭТЗП (на странице данного аукциона на сайте ЭТЗП) в электронной форме в личном кабинете участника электронных процедур.</p>

I. Изменения в документацию

- 1) Пункт 1.8 документации читать в следующей редакции:

1.1. «Порядок, место, дата начала и окончания срока подачи заявок, вскрытия заявок»

Заявки в электронной форме (части заявок в электронной форме) подаются в порядке, указанном в пунктах 7.3.5-7.3.10 аукционной документации, в универсальной электронной торговой площадке (на странице данного аукциона на сайте <https://etp.comita.ru>) (далее – электронная площадка, ЭТП, сайт ЭТП). При подаче заявки (частей заявки) в электронной форме общий объем электронных документов не должен превышать 2100 Мегабайт.

Часть заявки на бумажном носителе представляется по адресу: 129344, г. Москва, ул. Лётчика Бабушкина, вл. 1, стр. 1, первый этаж, кабинет 13 (в рабочие дни с 9:00 до 17:00 (в пятницу до 15:45), перерыв с 12:00 до 13:00), если пунктом 1.6 аукционной документации предусмотрено обеспечение заявки и участник предоставляет такое обеспечение в виде банковской гарантии. Порядок предусмотрен пунктами 7.3.2-7.3.4 аукционной документации.

Для прохода в здание необходимо направить заявку (с указанием ФИО, контактного телефона, номера процедуры размещения заказа и цели посещения) на электронный адрес контактного лица, указанного в пункте 1.1 аукционной документации, не позднее, чем за один рабочий день (до 15:00 московского времени), предшествующий дню посещения. При проходе в здание необходимо предъявить документ, удостоверяющий личность

Дата начала подачи заявок – с момента опубликования извещения и аукционной документации в Единой информационной системе в сфере закупок (далее – единая информационная система), на сайте ЭТП, а также на сайте ОАО «ЭЛТЕЗА» <http://www.elteza.ru> (раздел «Тендеры») (далее – сайты) «05» сентября 2018 г.

Дата окончания срока подачи заявок – в **15:00 часов московского времени «01» октября 2018 г.**

Вскрытие заявок осуществляется по истечении срока подачи заявок в **15:00 часов московского времени «01» октября 2018 г.**, на ЭТП (на странице данного открытого аукциона на сайте ЭТП).

2) Пункт 1.9 документации читать в следующей редакции:

«1.9 Место и дата рассмотрения заявок участников аукциона и проведения аукциона»

Рассмотрение аукционных заявок осуществляется в **11:00 часов московского времени «08» октября 2018 г.** по адресу: 129344, г. Москва, ул. Лётчика Бабушкина, вл. 1, стр.1. этаж 1, кабинет № 13.

Проведение аукциона осуществляется в **09:15 часов московского времени «09» октября 2018 г.** на ЭТП (на странице данного аукциона на сайте ЭТП) в электронной форме в личном кабинете участника электронных процедур.»

3) Пункт 1.10 документации читать в следующей редакции:

«1.10. Порядок направления запросов на разъяснение положений аукционной документации и предоставления разъяснений положений аукционной документации»

Порядок направления запросов на разъяснение положений аукционной документации и предоставления разъяснений положений аукционной документации указан в пункте 6.2 аукционной документации.

Срок направления участниками запросов на разъяснение положений аукционной документации: с **«05» сентября 2018 г.** по **«25» сентября 2018 г.** **(включительно).**

Дата начала срока предоставления участникам разъяснений положений аукционной документации: **«05» сентября 2018 г.**

Дата окончания срока предоставления участникам разъяснений положений аукционной документации: **«28» сентября 2018 г.»**

4) В Приложении №13 документации открытого аукциона в электронной форме технические характеристики товара по нижеуказанным позициям изложить в следующей редакции:

№ п/п	Наименование товаров	Артикул, тип, марка	ГОСТ, ТУ	Параметры эквивалентности	Технические характеристики	Единица измерения	Количество	Срок поставки с даты подписания договора	Адрес доставки завод-филиал
6	Спрей	7046 S		Допускается эквивалент	<p>Быстросохнущая алкидная эмаль, отколерована в соответствии с европейским стандартом RAL. Предназначена для окраски предварительно загрунтованных металлических и деревянных поверхностей. Применяется для наружных и внутренних работ. Легко наносится на труднодоступные места, имеет хорошую укрывистость. Упаковка: аэрозольный баллон 520 мл.</p> <p>Внешний вид покрытия по ГОСТ 51691-2008: ровная, однородная, глянцевая. Время высыхания до степени 3 при 20±2°С, по ГОСТ 19007-73, ч, не более: 5.</p> <p>Прочность покрытия при ударе на приборе У-1 по ГОСТ 4765-73, см, не менее: 50.</p> <p>Твердость пленки по маятниковому прибору ТМЛ типа А, по ГОСТ 5233-89, усл. ед., не менее: 0,15.</p> <p>Эластичность пленки при изгибе по ГОСТ Р 52491-2005, мм, не более: 1.</p> <p>Адгезия пленки по ГОСТ 15140-78, баллы, не более: 1.</p> <p>Блеск покрытия, по ГОСТ 31975-2013, %, не менее: 60.</p> <p>Площадь, укрываемая 1 баллончиком, м²: 2 при нанесении в один слой.</p> <p>Точный расход</p>		48,00	15 дней с даты направления Заказчиком Исполнителю разрядки на отгрузку партии Товара	КЭТЗ Филиал ОАО «ЭЛТЕЗА»

					<p>устанавливается пробной покраской.</p> <p>Состав: пигменты, наполнители, модифицированная акриловая смола, функциональные добавки, ксилол, метилацетат, бутанол, пропан, бутан.</p> <p>Чувствительность к замерзанию: нет.</p> <p>Уровень пожарной опасности по НПБ 256-99: 3.</p> <p>Группа пожарной опасности по НПБ 256-99: 1.</p>				
7	Спрей	AL7035	Допускается эквивалент	<p>Быстросохнущая алкидная эмаль, отколерована в соответствии с европейским стандартом RAL.</p> <p>Предназначена для окраски предварительно загрунтованных металлических и деревянных поверхностей. Применяется для наружных и внутренних работ. Легко наносится на труднодоступные места, имеет хорошую укрывистость.</p> <p>Упаковка: аэрозольный баллон 520 мл.</p> <p>Внешний вид покрытия по ГОСТ 51691-2008: ровная, однородная, глянцевая.</p> <p>Время высыхания до степени 3 при 20±2°С, по ГОСТ 19007-73, ч, не более: 5.</p> <p>Прочность покрытия при ударе на приборе У-1 по ГОСТ 4765-73, см, не менее: 50.</p> <p>Твердость пленки по маятниковому прибору ТМЛ типа А, по ГОСТ 5233-89, усл. ед., не менее: 0,15.</p> <p>Эластичность пленки при изгибе по ГОСТ Р 52491-2005, мм, не более: 1.</p>	шт	48,00	15 дней с даты направления Заказчиком Исполнителю разрядки на отгрузку партии Товара	КЭТЗ Филиал ОАО «ЭЛТЕЗА»	

				<p>Адгезия пленки по ГОСТ 15140-78, баллы, не более: 1. Блеск покрытия, по ГОСТ 31975-2013, %, не менее: 60. Площадь, укрываемая 1 баллончиком, м2: 2 при нанесении в один слой. Точный расход устанавливается пробной покраской. Состав: пигменты, наполнители, модифицированная акриловая смола, функциональные добавки, ксилол, метилацетат, бутанол, пропан, бутан. Чувствительность к замерзанию: нет. Уровень пожарной опасности по НПБ 256-99: 3. Группа пожарной опасности по НПБ 256-99: 1.</p>				
13	Краска	RAL7042 87130E	Допускается эквивалент	<p>Термоотверждаемый порошок на основе эпоксидных смол, содержащий в своем составе специальные антикоррозионные пигменты, на основе цинкфосфатов. Не содержит соединений свинца и хрома. Рекомендуется для антикоррозионной защиты металлических конструкций. Применяется в основном по отпескоструенным до класса SA 2.5-3 металлическим поверхностям в качестве грунтовки под последующий слой из полиэфирной или эпоксидно-полиэфирной порошковой краски, либо под специальные, жидкие эмали типа Inverplast и Inverpur. Порошковый грунт не может использоваться как самостоятельное покрытие,</p>	кг	700,0 0	15 дней с даты направления Заказчиком Исполнителю разрядки на отгрузку партии Товара	КЭТЗ Филиал ОАО «ЭЛТЕЗА»

				<p>также как и верхнее, подвергается атмосферным воздействиям. Не рекомендуется использовать данный грунт как первый слой под жидкие краски. Может наноситься как электростатическим распылением с использованием устройства с отрицательным напряжением (60-80 Кв), так и трибостатическим способом в автоматическом или ручном режиме. Рекомендуемая толщина не более 50-70 мкм. Полная полимеризация достигается при 180 С в течении 15 минут. Режим отверждения может варьироваться в зависимости от температуры в печи. Порошковый грунт поставляется в картонных коробках по 20 кг. Рекомендуется хранить при температуре ниже 35 С. Более высокие температуры хранения могут повредить продукту, вызывая нежелательные изменения его эксплуатационных свойств. В сухом месте и при температуре 25 С, грунт может храниться не менее 12 месяцев.</p> <p>Удельный вес (гр/см.куб) 1,448 - 1,508</p> <p>Содержание нелетучих веществ 3 часа при 105 С (%) ISO 3251: 100</p> <p>Содержание влаги в порошке: 0</p> <p>ISO 8130-7 (%) Уровень растекания (м²/ кг): 663 – 690</p>		
--	--	--	--	---	--	--

Размер частиц >32μ(%): 40 - 42
Размер частиц >63μ(%): 80 - 82
Блеск по Gardner 60 (%) : 80 - 90

Эластичность по Эриксену, мм (ISO 1520): более 3
Адгезия (решетчатый надрез)(1мм)(GT), баллы(ISO 2409): 0

КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ

Солевой туман, после 1000 часов, (ISO 9227) мм: 2 - 3
Устойчивость к влажной среде, после 500 ч (UNI 8744): нет изменений

Тесты на химическую стойкость проводились в течение 48 часов при температуре окружающей среды в:

Соляная кислота 10%- неповрежденная пленка
Азотная кислота 30%- небольшая матовость пленки
Насыщенный раствор сероводорода- неповрежденная пленка
Перекись водорода 40 % об.- неповрежденная пленка
Нашатырный спирт 10%- неповрежденная пленка
Нашатырный спирт 33%- неповрежденная пленка
Винная кислота 5%- неповрежденная пленка
Гидроксид натрия 5%- неповрежденная пленка
Лимонная кислота 5%- неповрежденная пленка
Молочная кислота 5%- неповрежденная пленка
Этанол - неповрежденная

					<p>пленка N – бутиловый спирт - неповрежденная пленка Бензоловый эфир- слегка смягченная пленка</p>				
34	Удалитель покрытия	Kemstrip 41	Допускается эквивалент	<p>Kemstrip 41 - трехкомпонентная композиция предназначенная для бесцианистого, нейтрального (pH 6-7), электрохимического процесса снятия металлических покрытий любого вида (в том числе никель, медь, хром),с контактов гальванических подвесок выполненных из нержавеющей стали. Композиция очень эффективна при плотности тока 30А/дм.кв. Скорость снятия при этом может достигать 2 микрон в минуту. Рабочая температура раствора 40-60 градусов Цельсия. Kemstrip 41 предназначен для приготовления раствора в соотношении 5 : 1. Компонент снятия многослойного покрытия по технологии «Italgalvano».</p>	кг	150,0 0	15 дней с даты направления Заказчиком Исполнителю разрядки на отгрузку партии Товара	КЭТЗ Филиал ОАО «ЭЛТЕЗА»	
35	Удалитель покрытия	Kemstrip 42	Допускается эквивалент	<p>Kemstrip 42 - трехкомпонентная композиция предназначенная для бесцианистого, нейтрального (pH 6-7), электрохимического процесса снятия металлических покрытий любого вида (в том числе никель, медь, хром),с контактов гальванических</p>	кг	150,0 0	15 дней с даты направления Заказчиком Исполнителю разрядки на отгрузку партии Товара	КЭТЗ Филиал ОАО «ЭЛТЕЗА»	

				<p>подвесок выполненных из нержавеющей стали. Композиция очень эффективна при плотности тока 30А/дм.кв. Скорость снятия при этом может достигать 2 микрон в минуту. Рабочая температура раствора 40-60 градусов Цельсия. Kemstrip 42 предназначен для приготовления раствора в соотношении 5 : 1. Компонент снятия многослойного покрытия по технологии «Italgalvano».</p>				
36	Удалитель покрытия	Kemstrip 43	Допускается эквивалент	<p>Kemstrip 43 предназначен для корректировки раствора композиций Kemstrip 41 и Kemstrip 42. Расход Kemstrip 43 составляет 10-12 л на 10 000 ампер-часов. Компонент снятия многослойного покрытия по технологии «Italgalvano».</p>	кг	75,00	15 дней с даты направления Заказчиком Исполнителю разрядки на отгрузку партии Товара	КЭТЗ Филиал ОАО «ЭЛТЕЗА»